

PRE-CUT 2x50KVA

автоматической сварки сетки машины
от нарезанные круглой проволоки



- Очень точное и отличную повторяемость
- Простота программирования для новой сетки
- Поставка предварительно нарезанные кусочки проволоки (продольная и поперечная)
- Постоянная поддержка, служебных и специальных частей из VRM

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Продольная и поперечная проволока:	φ 3 - φ 8mm
Кратчайшее расстояние между продольной проволоки:	50mm
Кратчайшее расстояние между поперечными провода:	7mm
Максимальное количество поперечной проволоки в сетку:	100
Максимальная ширина выравнивания сварки заканчивается:	800mm
Максимальная ширина сварки без согласования концов:	1000mm
Максимальная продольная длина провода в автоматическом режиме:	1050mm
Максимальная продольная длина провода в ручном режиме:	бесконечность
Основная память:	100 сетках
Электронное программирование - контроль	
Сварочные трансформаторы с 2-50KVA (с водяным охлаждением):	TECNA
Отдельный блок управления для сварки:	TECNA тип Te90
Тележки для перемещения АС серводвигатель:	PANASONIC тип MINAS
Интерфейс человек-машина с 5,7" STN дисплей на жидких экран:	Beijer electronics тип H-T60
Примечание:	эта машина способна на производстве сетки больше, чем общая длина машины, благодаря специальным программным обеспечением.
Резервуар для воды охлаждения:	400L
машина размеры:	1800mm(ширина) x 4700mm(длина) x 1750mm(высота)